

レーザー溶接作業指示書

発注日 平成 年 月

会社名	御中	ご担当者様		(注) 品物に溶接箇所がわかるように 赤マジック で マーキング をお願いします。									
住所 (郵送先)	〒			連絡先		TEL:	FAX:						
注文番号・部品名		数量	材質	焼入		希望納期	納入方法		この欄には記入しないでください。				
							引取	発送	H.	N.	U.P.	T.	
			NAK80 : SKD6 1 : STAVAX : PX-5 ペリ銅 : その他()	有	無								
			NAK80 : SKD6 1 : STAVAX : PX-5 ペリ銅 : その他()	有	無								
			NAK80 : SKD6 1 : STAVAX : PX-5 ペリ銅 : その他()	有	無								
			NAK80 : SKD6 1 : STAVAX : PX-5 ペリ銅 : その他()	有	無								
			NAK80 : SKD6 1 : STAVAX : PX-5 ペリ銅 : その他()	有	無								
※該当箇所に○をご記入下さい。									<input type="checkbox"/> (本社) 有限会社キューシボ 〒841-0005 佐賀県鳥栖市弥生が丘7丁目12番 TEL.0942-84-4848 FAX.0942-84-56 E-mail : kyushibo@gmail.com <input type="checkbox"/> (東京営業所) 日本レーザーウェルディング 〒334-0063 埼玉県川口市大字東本郷928-1 TEL.048-430-7492 FAX.048-430-74 E-mail : nihonlaser@gmail.com ホームページ : kyushibo.com				
溶接目的	設計変更・バリ止め・欠損・傷・削りすぎ・その他()												
表面処理	なし・チツ化・シボ・メッキ・コーティング・その他()												
後加工	放電・フライス・施盤・研削・ワイヤー・手仕上げ・その他()												
図面返却	必要・不要												
溶接内容及び注意点 ※溶接部をスケッチなどにより 長さ・幅・高さ(厚み)等 仕上り寸法 にてご指示下さい。 をご記入下さい 													

す。